

QCHD SERİSİ HİDROLİK YÜKSEK BASINÇ OTOMATİK REKORLAR FIRST CLASS SERİSİ (KIRICILARA ÖZEL)

QCHD Serisi Hidrolik Yüksek Basınç Otomatik Rekorlar, yüksek debili akışkanların ve hidrolik şokların verebileceği zararlara karşı mükemmel dayanıklılıkları sayesinde kırıcılarda vibrasyonlu yüksek basınç uygulamalarında kullanılmaktadır.

QCHD Serisi'nde bütün parçalar ısıtılma işlemi uygulanarak sertleştirilmiştir.

Uyumluluk	ISO 7241-A
Valf Sistemi	Pimli
Malzeme	Yüksek nitelikli çelik
Vida Ölçüsü	BSP (İsteğe Bağlı: NPT, Metrik)
Sızdırmazlık	Nitril O-ring (NBR)
Çalışma Sıcaklığı	-30 °C ile +110 °C
Kaplama	Galvaniz (Chrome III pasivasyon)
Isıl İşlem	Komple
Takma Sistemi	Yüzük geri çekilerek
Çıkarma Sistemi	Yüzük geri çekilerek
Basınç Altında Takılabilme	Yapılamaz
Basınç Altında Çıkarılabilme	Yapılamaz
Özel Hallerde	VİTON & Isıya dayanıklı özel yay (-30 °C ile +225 °C), Poliüretan (PU)
Kullanım Alanı	İnşaat, üretim, savunma, mobil hidrolik, madencilik

QCHD SERIES HYDRAULIC HIGH PRESSURE QUICK COUPLINGS FIRST CLASS SERIES (FOR HAMMERS & BREAKERS)

QCHD Series Hydraulic High Pressure Quick Couplings' great resistance to pressure peaks preventing damage from high velocity fluid and hydraulic shocks allows applications involving high pressure impulses for hammers & breakers.

QCHD Series Couplings are completely hardened by heat treatment.

Interchangeability	ISO 7241-A
Shut-off System	Poppet Valve
Material	High grade steel
Thread Size	BSP (Upon Request: NPT, Metric)
Sealing	Nitrile O-ring (NBR)
Working Temperature	-30 °C and +110 °C
Plating	Zinc Plating (Cr III Passivation)
Heat Treatment	Through Hardening
Connection System	Screw-on system
Disconnection System	Screw-on system
Connection Under Pressure	Not Allowed
Disconnection Under Pressure	Not Allowed
Upon Request	VITON & High temperature resistant special spring (-30 °C & +225 °C), Polyurethane (PU)
Applications	Construction, production, national defense, aviation, mobile hydraulic, mining

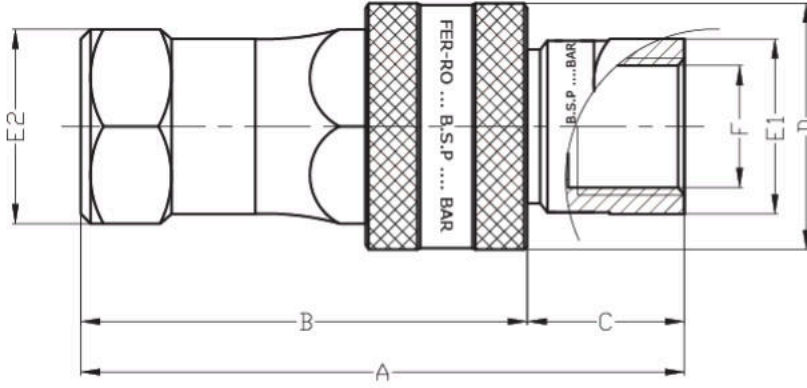
Önemli Not:

"Vida ölçüsünün BSP olması ve erkek ve işi kısımların ısıtılma işlem görmeleri nedeni ile, çatlama problemleri yaşanmaması için NPT diş sıkılmamalıdır."

İmpotent Note:

"Screwing NPT thread is not recommended to avoid cracking problems because male & female parts are heat-treated and are in BSP thread size."





Teknik Özellikler Technical Specifications

Kod (Code)	Vida Ölçüsü (Thread Size) F	Çalışma Basıncı (Working Pressure) Bar	Ölçüler - mm (Dimensions) - mm					
			A	B	C	D	E1	E2
QCHDG14SN	1/4" BSP	560	74,50	55	19,50	30	19	22
QCHDG38SN	3/8" BSP	550	80,50	60,50	20	36	22	27
QCHDG12SN	1/2" BSP	520	92	68	24	38	27	30
QCHDG34SN	3/4" BSP	460	111	83	28	47	36	38
QCHDG1SN	1" BSP	420	132,50	100	32,50	56	41	46
QCHDG114SN	1 1/4" BSP	360	150,50	117	33,50	69	50	55

Debi / Basınç Değişimi Tablosu Flow Rate / Pressure Drop Table

Kod (Code)	Vida Ölçüsü (Thread Size)	Basınç Değişimi (Pressure Drop) - Δp		
		1 Bar	2 Bar	5 Bar
QCHDG14SN	1/4" BSP	15	22	35
QCHDG38SN	3/8" BSP	25	38	70
QCHDG12SN	1/2" BSP	50	70	135
QCHDG34SN	3/4" BSP	110	165	210
QCHDG1SN	1" BSP	156	250	360
QCHDG114SN	1 1/4" BSP	240	365	580

