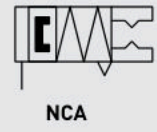
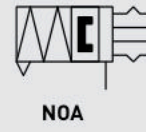
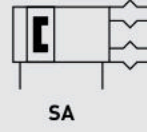




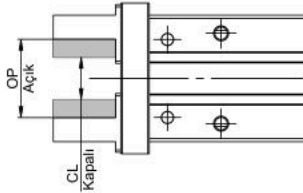
PGP SERİSİ

Ø10-Ø40
Paralel Gripper

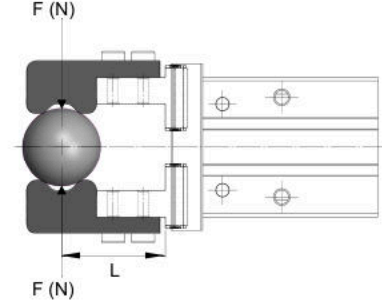


- ÇOKLU SENSÖR BAĞLANTI NOKTASI, SİLİNDİR KONTROLÜNÜ DAHA KOLAY HALE GETİRİR
- KOROZYONA VE OKSİTLENMEYE DAYANIKLI GÖVDE ELEMANLARI ZORLU ÇEVRE KOŞULLARINDA UZUN ÖMÜR SUNAR
- NESNELERİN GÜVENLİ VE HASSAS BİR ŞEKİLDE TAŞINMASINI SAĞLAR
- HASSAS KIZAKLI YATAK SAYESİNDE, UZUN ÇALIŞMA ARALIKLARI İLE, SORUNSUZ HAREKET PERFORMANSI SUNAR
- GÖVDE ÜZERİNDEKİ BAĞLANTI SEÇENEKLERİ VE KÜÇÜLTÜLMÜŞ BOYUTLARI SAYESİNDE, EN ZOR DAR ALANLARDA KOLAY MONTAJ İMKÂNI SUNAR

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P	G	P	—	0	1	0	—	S	A
1-2-3			5-6-7			9			10
Seri			SilindirØ (mm)			Silindir Tipi			Manyetik Algılama
			010			S Standart			A Manyetikli
			016			NO Normalde Açık (tek etkili)			
			020			NC Normalde Kapalı (tek etkili)			
			025						
			032						
			040						



Paralel Gripper Kapatma-Açma Çift yönlü Çene mesafe (mm)				Gövde Ağırlığı (gr)
Silindir Ø mm	Kapalı Çene ara mesafe (mm)	Açık Çene ara mesafe (mm)	Kapatma-Açma Çift yönlü Çene stroğu (mm)	
10	15,2	11,2	4	55
16	14,8	20,8	6	120
20	16,2	26	10	235
25	19,2	33,5	14	425
32	26	48	22	750
40	30	60	30	1350



KUVVET DEĞERİ			
Silindir		Bir parmak için tutma kuvvetleri (6 bar)	
Özellik	Ø mm	Kapatma kuvveti (N)	Açma kuvveti (N)
SA	10	35	43
	16	41	54
	20	54	82
	25	83	122
	32	178	213
	40	274	338
NOA	10	21	-
	16	32	-
	20	42	-
	25	66	-
NCA	10	-	32
	16	-	46
	20	-	71
	25	-	104

Tutma noktası L: 20 mm olarak hesaplanmıştır.

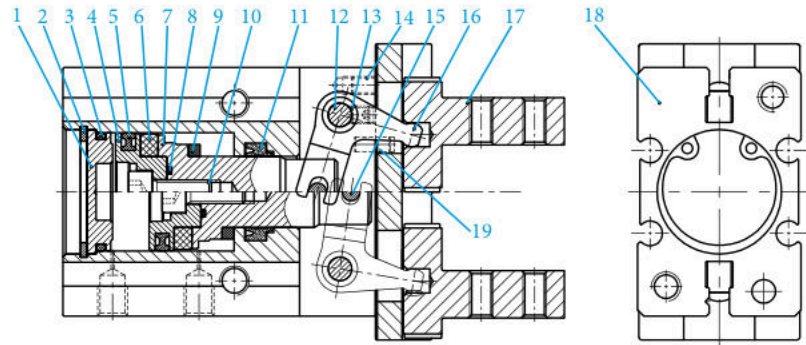
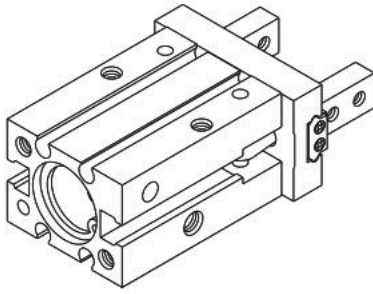
ÇALIŞMA ŞARTLARI

Çalışma akışkanı: Filtrelenmiş ve yağlanmış ya da filtrelenmiş ve yağsız hava

Çalışma sıcaklık derecesi: Poliüretan (PU): (-20°C) - (+80°C)

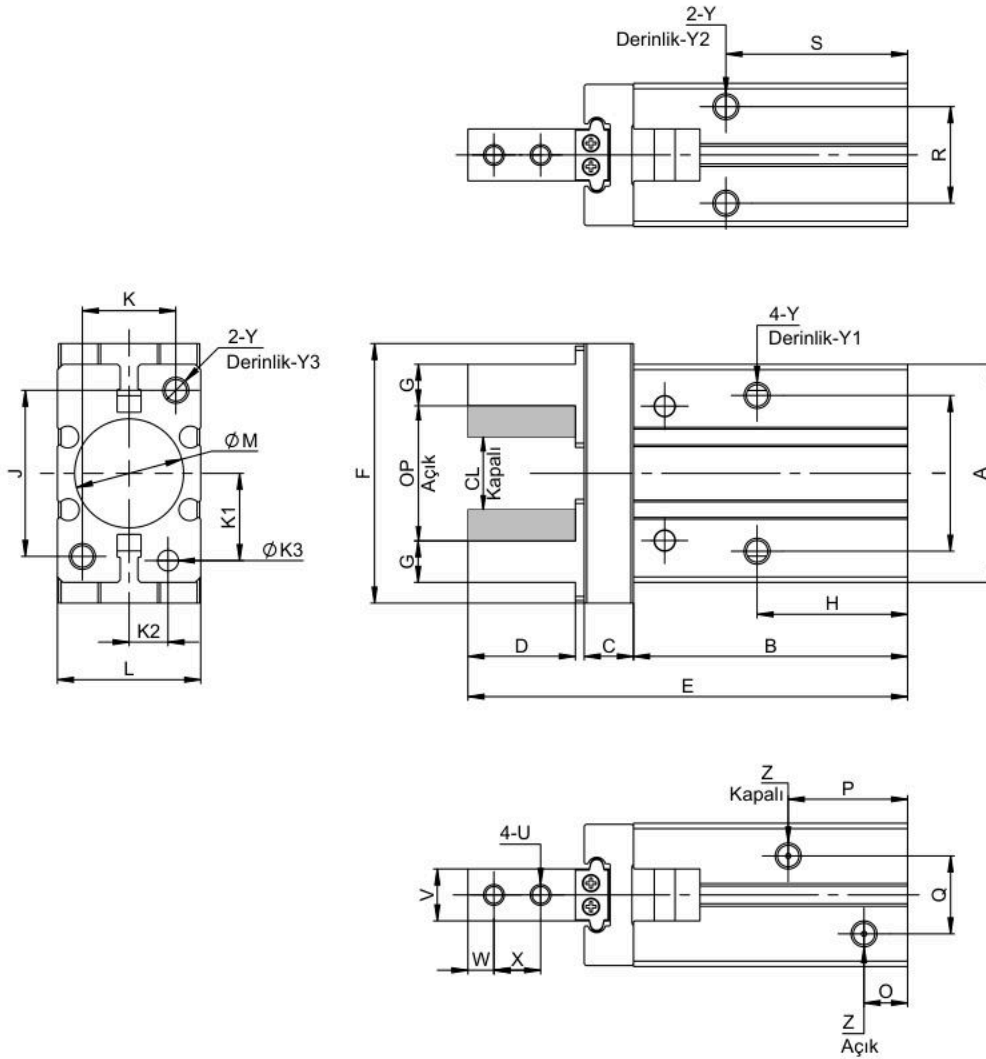
Çalışma basıncı: 2...7 Bar

(SA) Ø10-Ø40
 (NOA-NCA) Ø10-Ø25



NO	MALZEME ADI	MALZEME ÖZELLİĞİ
1	ARKA KAPAK	ALÜMİNYUM
2	SEGMAN	ÇELİK
3	KAPAK O-RİNGİ	NBR
4	ORTA PİSTON	ALÜMİNYUM
5	PİSTON NUTRİNGİ	NBR
6	MIKNATIS	PLASTİK
7	PİSTON MİLİ	PASLANMAZ ÇELİK
8	O-RİNG	NBR
9	ÇARPMA ÖNLEYİCİ YASTIK	PTEE
10	CIVATA	KARBONLU ÇELİK
11	MİL KEÇESİ	NBR
12	PİM	PASLANMAZ ÇELİK
13	SETSKUR	KARBONLU ÇELİK
14	CIVATA	KARBONLU ÇELİK
15	PİM	PASLANMAZ ÇELİK
16	KOL	ÇELİK
17	KAPATMA-AÇMA (PARALEL TUTUCU ÇENE)	PASLANMAZ ÇELİK
18	GÖVDE	ALÜMİNYUM
19	PİM	PASLANMAZ ÇELİK

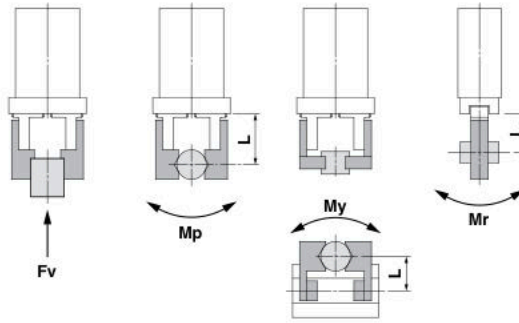
Manyetikli-Çift Etkili (SA)
Normalde Açık ve Manyetikli-Tek Etkili (NOA)
Normalde Kapalı ve Manyetikli-Tek Etkili (NCA)



Silindir Ømm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
10	23	37,6	6	12,3	57	29	4	23	16	18	12	16,4	11	2	7	18,8	10
16	30,6	42,5	7,5	15,5	67,3	38	5	24,5	24	22	15	23,6	17	2	7,1	18,5	13
20	42	52,8	9,5	20,7	84,7	50	8	29	30	32	18	27,6	21	3	8,4	23	15
25	52	63,6	11	25,5	102,7	63	10	30	36	40	22	33,6	26	3,5	9,5	23,5	19,5
32	60	67	12	29	113	97	12	40	46	46	26	40	34	4	11	31	24
40	72	83	15	36	139	119	14	49	56	56	32	48	42	4	12	38	28

Silindir Ømm	K1	K2	K3	K4	R	S	U	W	V	X	Y	Y1	Y2	Y3	Z	OP	CL
10	7,6	5,2	2	2	11,4	27	M2.5x0.45	3	5	5,7	M3x0.5	6	6	6	M3x0.5	14,8	11,4
16	11	6,5	3	3	16	30	M3x0.5	4	8	7	M4x0.7	9,5	5,5	8	M5x0.8	20,8	14,8
20	16,8	7,5	4	4	18,6	35	M4x0.7	5	10	9	M5x0.8	11,5	8	10	M5x0.8	26	16,2
25	21,8	10	4	4	22	36,5	M5x0.8	6	12	12	M6x1.0	14,5	10	12	M5x0.8	33,5	19,2
32	23	12	5	5	26	48	M6x1.0	7	15	14	M6x1.0	13	10	13	M5x0.8	48	26
40	29	14	5	5	32	58	M8x1.25	9	18	17	M8x1.25	16	13	17	M5x0.8	60	30

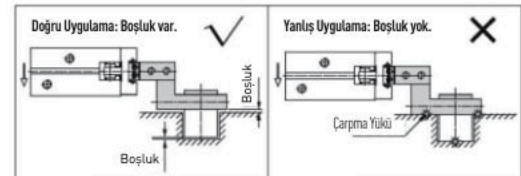
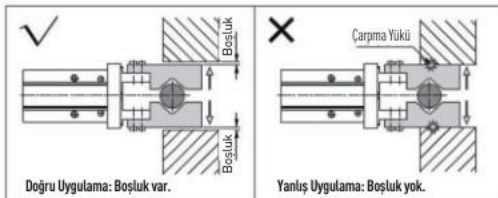
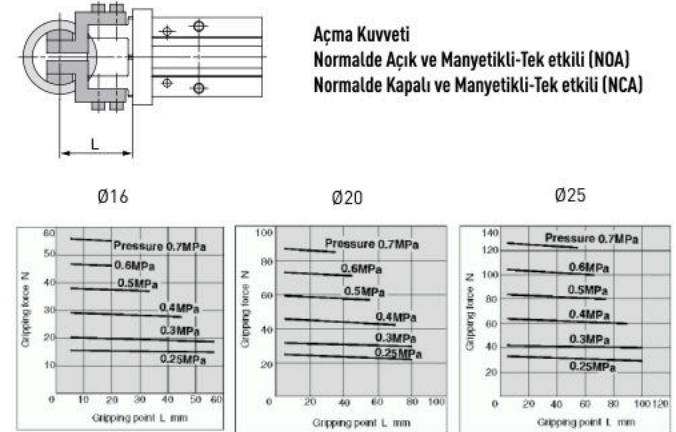
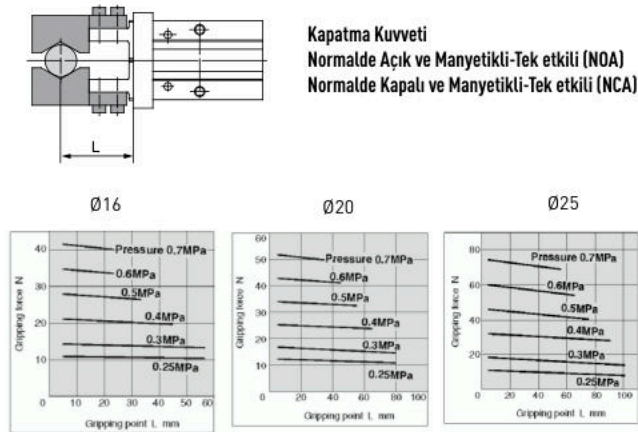
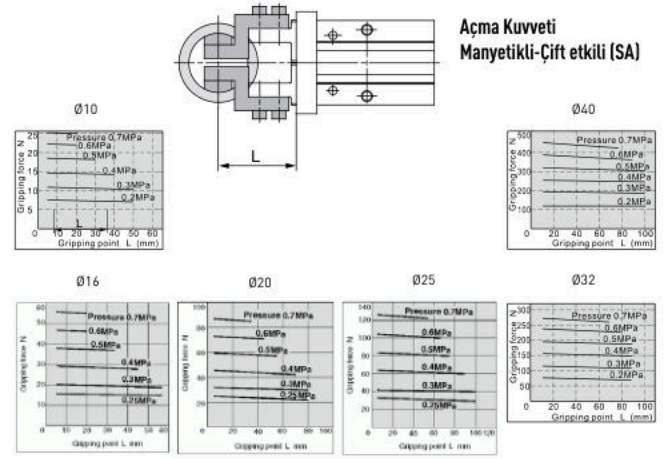
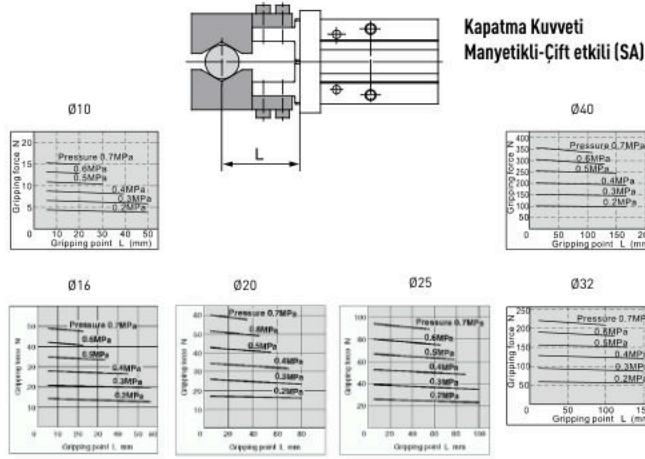
Tork Değerleri



Silindir Ø mm	Maks. Tork			İzin verilen dikey yük F_v (N)
	M_p (Nm)	M_y (Nm)	M_r (Nm)	
10	0,26	0,26	0,53	58
16	0,68	0,68	1,36	98
20	1,32	1,32	2,65	147
25	1,94	1,94	3,88	255
32	3	3	6	343
40	4,5	4,5	9	490

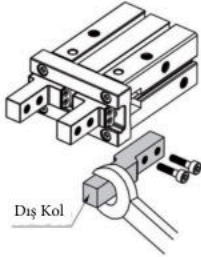
L: Yükün uygulandığı noktaya olan mesafe (mm)

Kuvvet Diyagramı



Sıkıştırma çenesinin montajı ve Tork

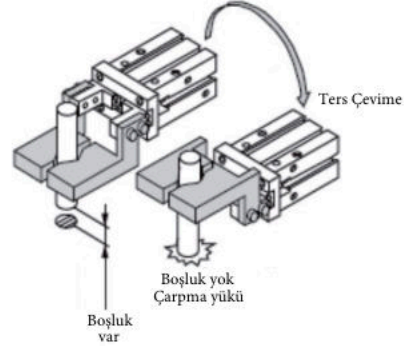
Asla gövdeyi doğrudan sıkıştırmayın ve ardından vidaları kilitlemeyin.
Kavrama çenesi anahtarla tutulmalı ve vida altıgen anahtar kullanılarak kilitlenmelidir.



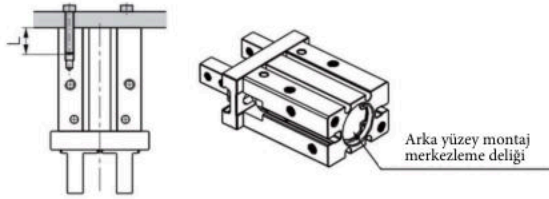
Silindir Ø mm	Civata	Maks. Sıkma Torku (Nm)
10	M2.5x0.45	0,31
16	M3x0.5	0,59
20	M4x0.7	1,4
25	M5x0.8	2,8
32	M6x1	4,9
40	M8x1.25	11,8

İş parçasının montajı

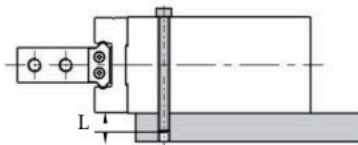
Paralel tutucuyu ters çevirmeden önce, tutulan nesnenin merkezde ve uygun boşlukta olduğundan emin olunuz.



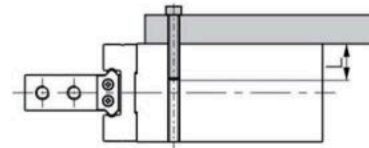
Civata boyları ve tork değerleri



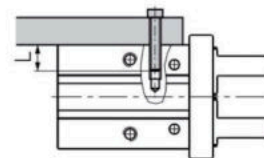
Silindir Ø mm	Civata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L	Arka yüzey merkezleme delik Ø mm (+0,05)	Arka yüzey merkezleme delik boyu (mm)
10	M3x0.5	0,88	6	11	2
16	M4x0.7	2,1	8	17	2
20	M5x0.8	4,3	10	21	3
25	M6x1	7,3	12	26	3,5
32	M6x1	7,9	12	34	3,5
40	M8x1.25	17,7	16	42	3,5



Silindir Ø mm	Civata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L
10	M2.5x0.45	0.49	5
16	M3x0.5	0,88	8
20	M4x0.7	2,1	10
25	M5x0.8	4,3	12
32	M5x0.8	4,3	13
40	M6x1.0	7,3	16



Silindir Ø mm	Civata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L
10	M3x0.5	0,69	5
16	M4x0.7	2,1	7
20	M5x0.8	4,3	8
25	M6x1	7,3	10
32	M6x1	7,9	12
40	M8x1.25	17,7	12



Silindir Ø mm	Civata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L
10	M3x0.5	0.88	6
16	M4x0.7	1,6	4,5
20	M5x0.8	3,3	8
25	M6x1	5,9	10
32	M6x1	5,9	10
40	M8x1.25	13,7	12