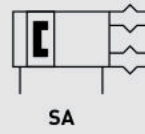




PGR SERİSİ

Ø10-Ø25
Radyal Gripper



- ÇOKLU SENSÖR BAĞLANTI NOKTASI, SİLİNDİR KONTROLÜNÜ DAHA KOLAY HALE GETİRİR
- KOROZYONA VE OKSİTLENMEYE DAYANIKLI GÖVDE ELEMANLARI ZORLU ÇEVRE KOŞULLARINDA UZUN ÖMÜR SUNAR
- NESNELERİN GÜVENLİ VE HASSAS BİR ŞEKİLDE TAŞINMASINI SAĞLAR
- HASSAS ÇENE YAPISI VE YAN DESTEK SAYESİNDE, UZUN ÇALIŞMA ARALIKLARI İLE, SORUNSUZ HAREKET PERFORMANSI SUNAR
- GÖVDE ÜZERİNDEKİ BAĞLANTI SEÇENEKLERİ VE KÜÇÜLTÜLMÜŞ BOYUTLARI SAYESİNDE, EN ZOR DAR ALANLARDA KOLAY MONTAJ İMKÂNI SUNAR

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P	G	R	—	0	1	0	—	S	A
1-2-3 Seri			5-6-7 SilindirØ (mm)			9 Silindir Tipi		10 Manyetik Algılama	
			010			S Standart		A Manyetikli	
			016						
			020						
			025						

Radyal Gripper Kapatma-Açma Çift Yönlü Çene Açısı			Gövde Ağırlığı (gr)
Silindir Ø mm	Kapalı Çene Açısı (°)	Açık Çene Açısı (±2°)	
10	-2°~5°	180°	65
16			140
20			310
25			550

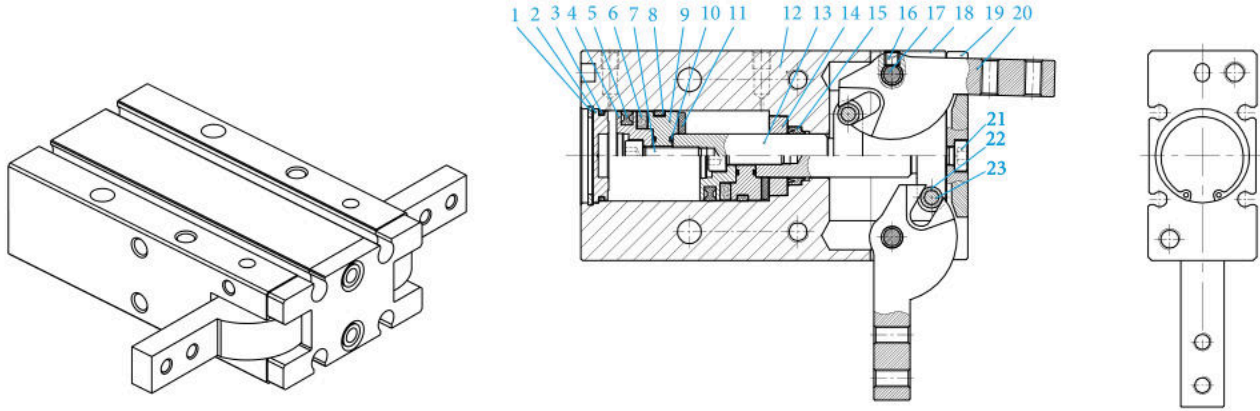
KUVVET DEĞERİ			
Silindir		Bir parmak için tutma kuvvetleri (6 bar)	
Özellik	Ø mm	Kapatma kuvveti (N)	Açma kuvveti (N)
SA	10	12	17
	16	31	36
	20	47	54
	25	77	87

ÇALIŞMA ŞARTLARI

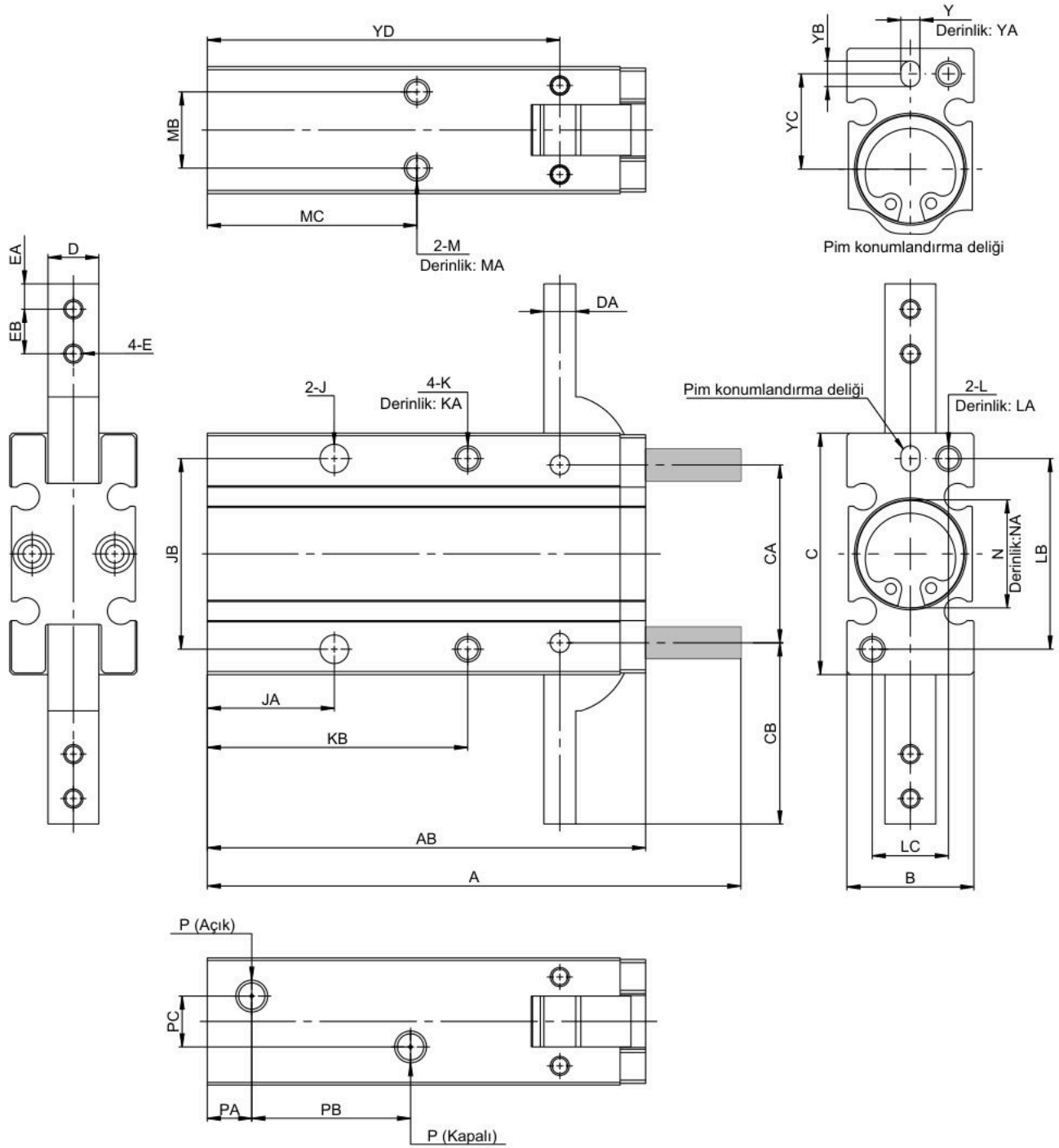
Çalışma akışkanı: Filtrelenmiş ve yağlanmış ya da filtrelenmiş ve yağsız hava

Çalışma sıcaklık derecesi: Poliüretan (PU): (-20°C) - (+80°C)

Çalışma basıncı: 2...7 Bar



NO	MALZEME ADI	MALZEME ÖZELLİĞİ
1	SEGMAN	ÇELİK
2	ARKA KAPAK	ALÜMİNYUM
3	KAPAK O-RİNGİ	NBR
4	ORTA PİSTON	ALÜMİNYUM
5	PİSTON NUTRİNGİ	NBR
6	MIKNATIS	BÖR
7	CIVATA	KARBONLU ÇELİK
8	YATAKLAMA BANDI	PTFE
9	YATAKLAMA PİSTONU	ALÜMİNYUM
10	O-RİNG	NBR
11	ÇARPMA ÖNLEYİCİ YASTIK	TPU
12	GÖVDE	ALÜMİNYUM
13	PİSTON MİLİ	PASLANMAZ ÇELİK
14	TOZ BÖLMESİ	PİRİNÇ
15	MİL KEÇESİ	NBR
16	SETSKUR	KARBONLU ÇELİK
17	PİM	PASLANMAZ ÇELİK
18	METAL LEVHA	PASLANMAZ ÇELİK
19	KORUYUCU KAPAK	ALÜMİNYUM
20	GRIPPER	PASLANMAZ ÇELİK
21	CIVATA	KARBONLU ÇELİK
22	PİM KOVANI	PASLANMAZ ÇELİK
23	PİM	PASLANMAZ ÇELİK

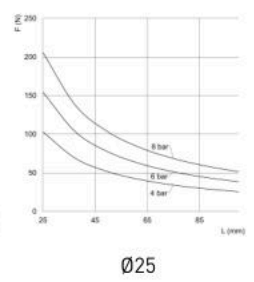
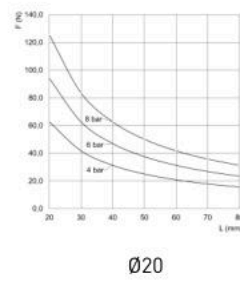
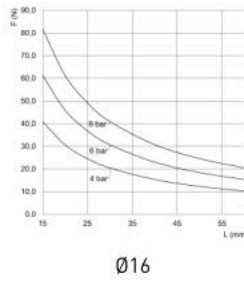
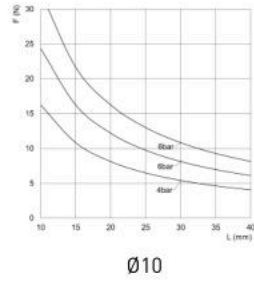
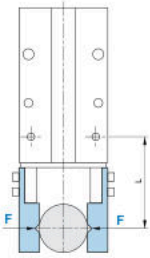


Silindir Ø mm	A	AB	B	C	CA	CB	D	DA	E	EA	EB	J Ø	JA	JB	K	KA	KB	L
10	71	58	15	30	22	23,5	6	4	M3x0.5	3	6	3,4	18	24	M3x0.5	6	35	M3x0.5
16	84	69	20	38	28	28,5	8	5	M3x0.5	4	7	4,5	20	30	M4x0.7	8	41	M4x0.7
20	106	86	26	48	36	37	10	8	M4x0.7	5	9	5,5	25	36	M5x0.8	10	50	M5x0.8
25	131	107	30	58	45	45	12	10	M5x0.8	6	12	6,6	30	42	M6x1	12	60	M6x1

Silindir Ø mm	LA	LB	LC	M	MA	MB	MC	N Ø (+0,05)	NA	P	PA	PB	PC	Y (+0,03)	YA	YB	YC	YD
10	6	24	9	M3x0.5	4	9	30	11	1,7	M5x0.8	7	23	3	3	3	4	9	47,5
16	8	30	12	M4x0.7	5	12	33	17	2	M5x0.8	7	25	8	3	3	4	15	55,5
20	10	38	16	M5x0.8	8	14	42	21	2	M5x0.8	8	32	12	4	4	5	19	69
25	12	46	18	M6x1	10	16	50	26	2	M5x0.8	8	42	14	4	4	5	23	86

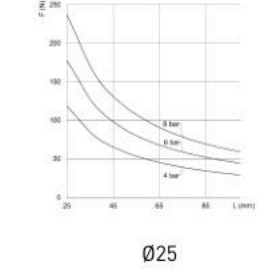
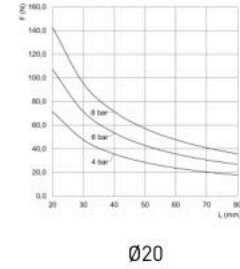
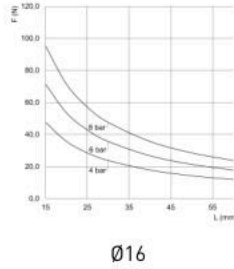
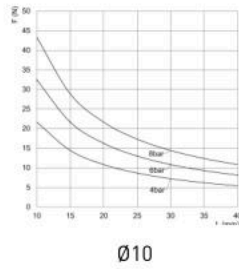
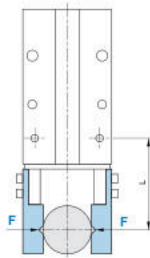
Kuvvet Diyagramı

AÇMA KUVVETİ



L: Kol mesafe uzaklığı (mm)
F: Kavrama kuvveti (N)

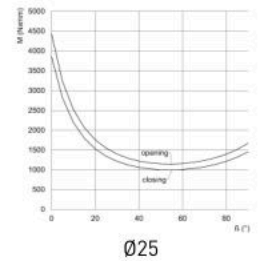
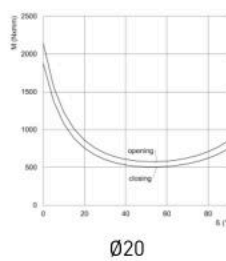
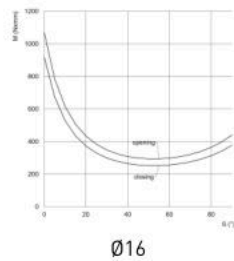
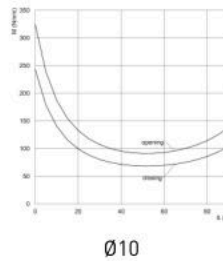
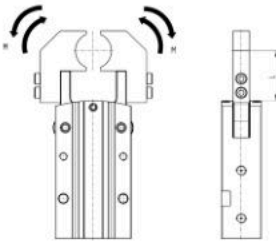
KAPATMA KUVVETİ



L: Kol mesafe uzaklığı (mm)
F: Kavrama kuvveti (N)

Moment Değerleri

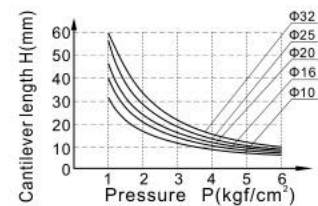
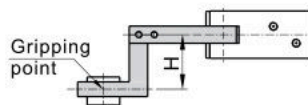
KAVRAMA NOKTASI KONUMU



L = Kol mesafe uzaklığı (mm)
M = Kapama-Açma momenti (Nxmm)
B = Açma açısı (°)

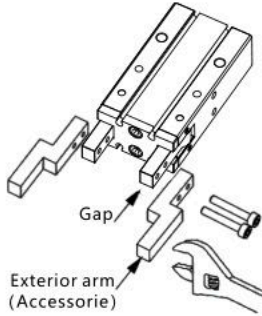
Tutma Noktasının Seçimi

İş parçası, yandaki tabloda belirtilen belirli bir basınç için sarkma mesafesi (H) aralığında bir noktada tutulmalıdır. İş parçasının belirli bir basınç için tavsiye edilen aralığın dışında bir noktada tutulması ürünün ömrünü olumsuz etkileyebilir.



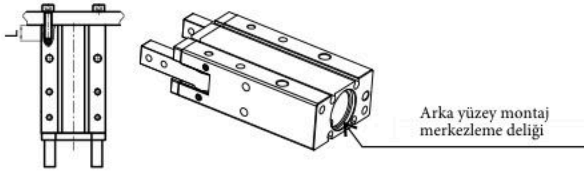
Sıkıştırma Çenesinin Montajı ve Tork

Asla gövdeyi doğrudan sıkıştırmayın ve ardından vidaları kilitlemeyin.
Kavrama çenesi anahtarla tutulmalı ve vida altıgen anahtar kullanılarak kilitlenmelidir.

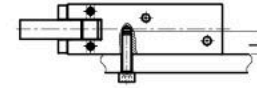


Silindir Ø mm	Cıvata	Maks. Sıkma Torku (Nm)
10	M3x0.5	0,6
16	M3x0.5	0,6
20	M4x0.7	0,8
25	M5x0.8	1,5

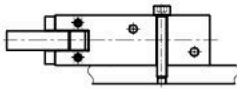
Cıvata Boyları ve Tork Değerleri



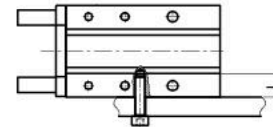
Silindir Ø mm	Cıvata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L	Arka yüzey merkezleme delik Ø mm (+0,05)	Arka yüzey merkezleme delik boyu (mm)
10	M3x0.5	1	6	11	1,5
16	M4x0.7	2	8	17	2
20	M5x0.8	4,5	10	21	2
25	M6x1	7	12	26	2



Silindir Ø mm	Cıvata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L
10	M3x0.5	0,9	6
16	M4x0.7	1,6	8
20	M5x0.8	3,3	10
25	M6x1	5,9	12



Silindir Ø mm	Cıvata	Maks. sıkma Torku (Nm)
10	M3x0.5	1
16	M4x0.7	2
20	M5x0.8	4,5
25	M6x1	7



Silindir Ø mm	Cıvata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L
10	M3x0.5	0,6	4
16	M4x0.7	1,5	5
20	M5x0.8	3,5	8
25	M6x1	6	10