



PSC SERİSİ

Stopper Ø12-Ø50
Manyetikli Silindir (SA)



- SABİT DURDURMA VE KONUMLANDIRMA İÇİN YÜKSEK HASSASİYET SAĞLAR
- DARBELERE VE SARSINTILARA KARŞI KORUMA SAĞLAYAN UZUN YATAKLAMALI SAĞLAM MİL YAPISIYLA GÜVENLİ DURDURMA SAĞLAR
- ÇOKLU SENSÖR BAĞLANTI NOKTASI, SİLİNDİR KONTROLÜNÜ DAHA KOLAY HALE GETİRİR
- STROK SONU SABİT YASTIKLAMA TAMPONLARIYLA SESSİZ ÇALIŞMA İMKÂNİ SUNAR
- GÖVDE ÜZERİNDEKİ BAĞLANTI SEÇENEKLERİ VE KÜÇÜLTÜLMÜŞ BOYUTLARI SAYESİNDE, EN ZOR DAR ALANLARDA KOLAY MONTAJ İMKÂNİ SUNAR

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
P	S	C	—	0	1	2	—	S	A	—	0	0	3	0
1-2-3 Seri			5-6-7 Silindir Ø (mm)			9 Silindir Tipi			10 Manyetik Algılama			12-13-14-15 Strok* (Maks. mm)		
			012			S Standart			A Manyetikli			30		
			016											
			020											
			025											
			032											
			040											
			050											

* PSC Serisi için önerilen maks. strok 30mm'dir.
Daha uzun strok talepleriniz için mutlaka firmamızla iletişime geçiniz.

KUVVET DEĞERİ

Silindir Ø mm	Mil Ø mm	İtme ve Çekme kuvvetleri (6 Bar)	
		İtme kuvveti (N)	Çekme kuvveti (N)
12	8	70	40
16	10	120	70
20	12	190	120
25	16	290	170
32	20	480	290
40	25	750	460
50	25	1180	880

ÇALIŞMA ŞARTLARI

Çalışma akışkanı:

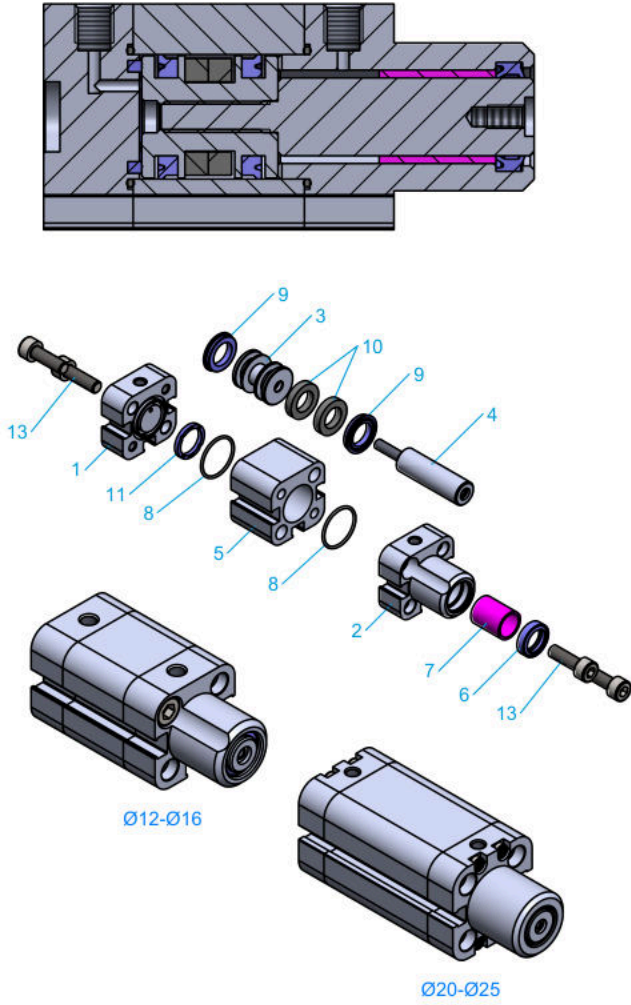
Filtrelenmiş ve yağlanmış ya da filtrelenmiş ve yağsız hava

Çalışma sıcaklık derecesi:

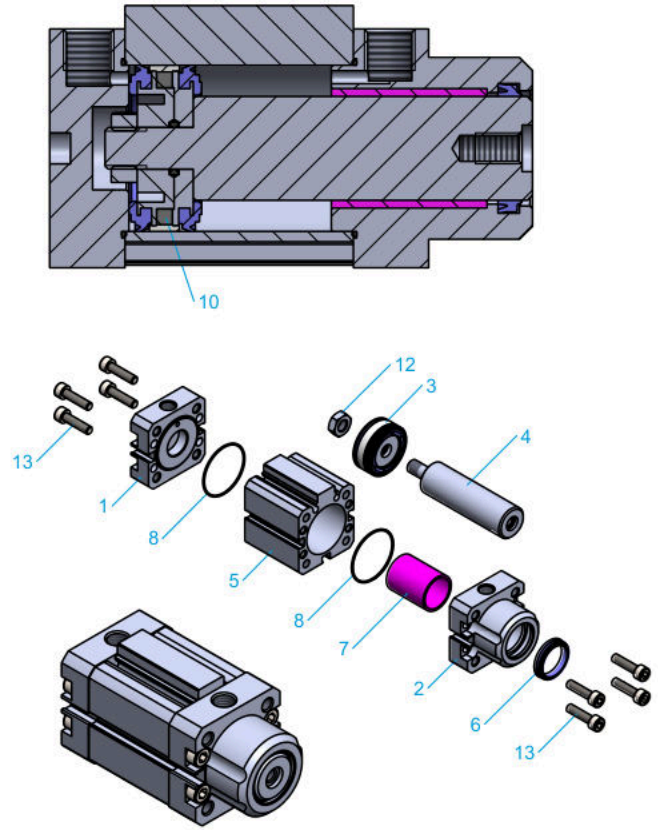
Poliüretan (PU): (-20°C) - (+80°C) / Viton (FKM): (-30°C) - (+150°C)

Maksimum çalışma basıncı: 10 Bar

Manyetikli Silindir (SA) Ø12-Ø25

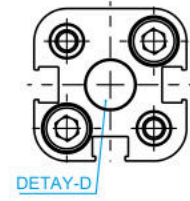
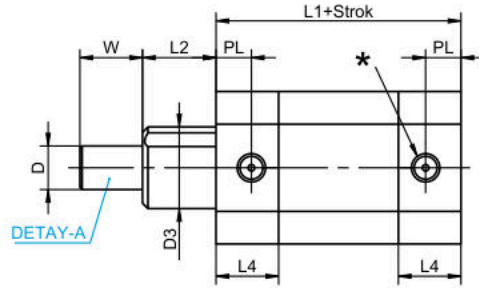
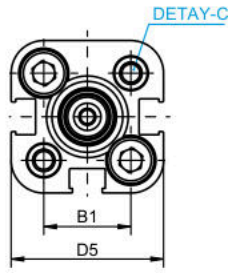


Manyetikli Silindir (SA) Ø32-Ø50

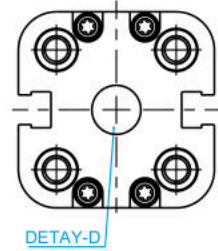
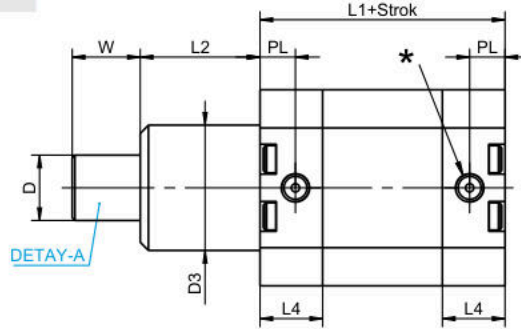
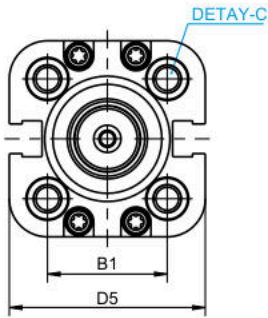


NO	MALZEME ADI	MALZEME ÖZELLİĞİ		ADET
		Manyetikli Silindir (SA) Ø12-Ø25	Manyetikli Silindir (SA) Ø32-Ø50	
1	ARKA KAPAK	ALÜMİNYUM	ALÜMİNYUM+ELOKSAL KAPLAMALI	1
2	ÖN KAPAK	ALÜMİNYUM	ALÜMİNYUM+ELOKSAL KAPLAMALI	1
3	ORTA PİSTON	ALÜMİNYUM	ALÜMİNYUM+PU+POM+NBR	1
4	PİSTON MİLİ	YÜKSEK ALAŞIMLI PASLANMAZ ÇELİK	AISI 420 SERT KROM KAPLI	1
5	BORU	ALÜMİNYUM+ELOKSAL KAPLAMALI		1
6	MİL KEÇESİ	PU		1
7	YATAKLAMA BURCU	CSB		1
8	KAPAK O-RİNGİ	NBR		2
9	PİSTON NUTRİNGİ	PU		2
10	MIKNATIS			2-1
11	TAMPON	PU		1
12	SOMUN		ÇELİK+ÇİNKO KAPLAMALI	1
13	CIVATA	ÇELİK+ÇİNKO KAPLAMALI	YÜKSEK ALAŞIMLI PASLANMAZ ÇELİK	4-8

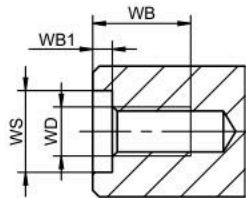
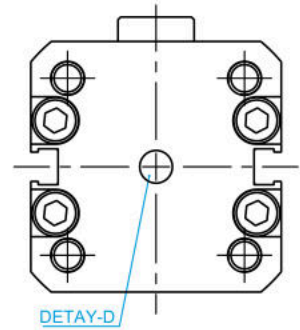
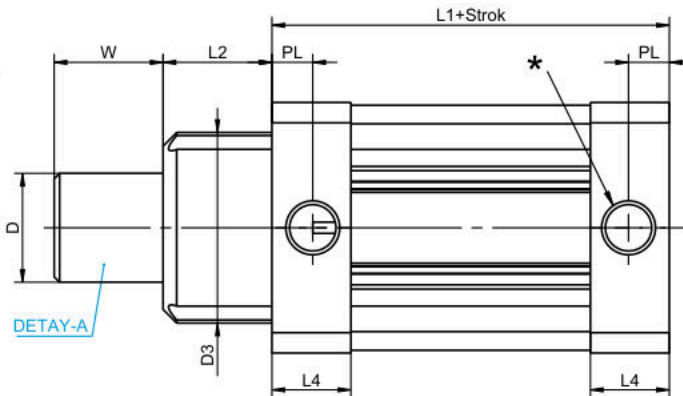
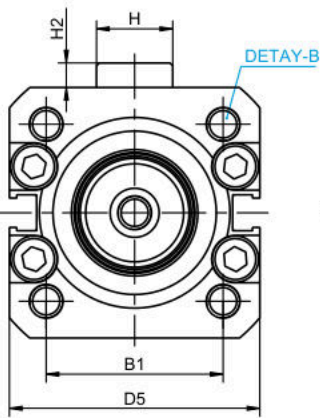
Manyetikli Silindir (SA) Ø12-Ø16



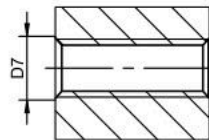
Manyetikli Silindir (SA) Ø20-Ø25



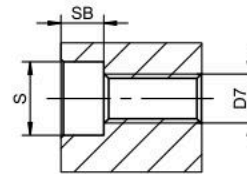
Manyetikli Silindir (SA) Ø32-Ø50



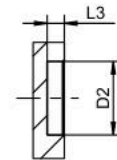
DETAY-A



DETAY-B



DETAY-C

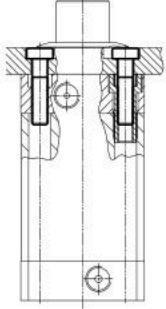


DETAY-D

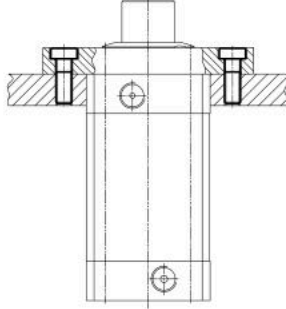
Silindir Ø mm	W	WD	WB	WB1	WS Ø H7	B1	D Ø	D2 Ø H9	D3 Ø f7	D5	D7	S Ø	SB	L1	L2	L3	L4	PL	H	H2	*
12	0	M3	6	1,2	5	16	8	9	15	28	M4	6	3,5	43,5	13,5	2,1	11,5	6,5	-	-	M5
16	0	M3	6	1,2	5	18	10	9	19	29	M4	6	3,5	45	18	2,1	11,5	6,5	-	-	M5
20	0	M3	6	1,2	5	22	12	9	23	36	M5	7,5	4,5	45	22	2,1	11,5	6,5	-	-	M5
25	0	M6	11	2	9	26	16	9	28	38	M5	7,5	4,5	48	20	2,1	11,5	6,5	-	-	M5
32	0	M6	11	2	9	32,5	20	6	35	46	M6	-	-	48	20	4	14,5	7,5	14	4,5	G1/8"
40	0	M8	15,5	2,5	12	38	25	6	43	55	M6	-	-	52,5	28	4	14,75	7,5	15	5,5	G1/8"
50	0	M8	15,5	2,5	12	46,5	25	6	51	65,5	M8	-	-	54	28	4	14,75	7,5	19	5	G1/8"

Montaj talimatı

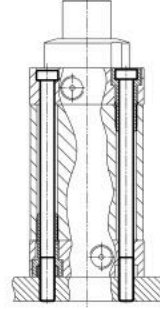
Ön kapak yatak üzerine
doğrudan montaj



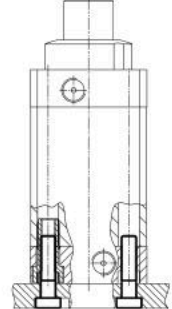
Flanş bağlantı ile
ön kapak yatak üzerine
doğrudan montaj



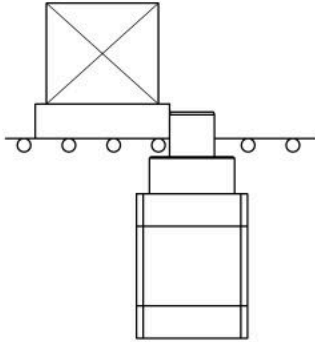
Cıvata ile
boydan boyda
doğrudan montaj



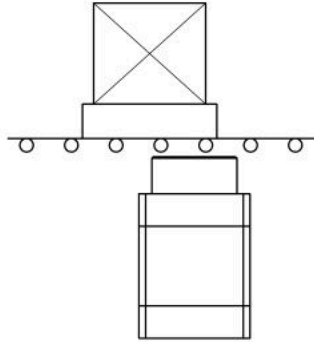
Arka kapak üzerine
doğrudan montaj



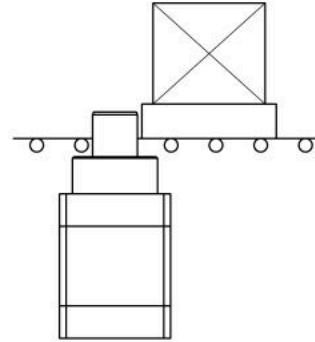
Çalışma talimatı



Piston mili yukarıya doğru
ani frenleme ile taşınan
ürünler durdurulur.



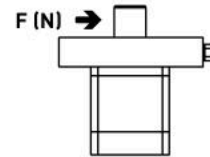
Taşınan ürünler silindirin
çalıştırılması ile serbest bırakılır.
Kontrol sistemi, taşınan ürünler
durdurucu silindiri geçene kadar
piston mili aşağıya doğru
tutmalıdır.



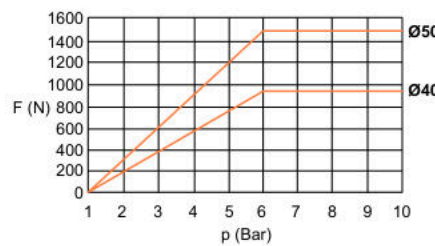
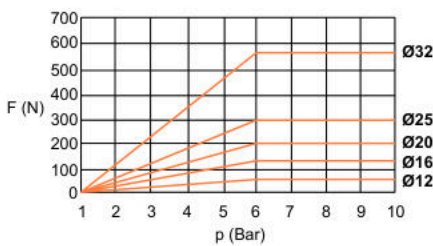
Silindir daha sonra
yay kuvveti veya
basıncı ile
ilerletilir.
Bir sonraki taşınan
ürünler daha sonra
durdurulabilir.

Piston miline izin verilen yanal kuvvetler (F)

İzin verilen yanal kuvvet, örneğin konveyörlerin sürekli çalışması veya eğimli yuvarlanma yüzeyinin aşağı doğru kuvveti nedeniyle, darbe-frenlemenin sona ermesinden sonra piston milinin hareket yönüne dik olarak uygulanan kuvveti ifade eder. Kuvvet statik olarak etki eder. Durdurucu silindir bu kuvvetin altında değiştirilebilir. Silindir fonksiyonunu garanti etmek için minimum basınç uygulanmalıdır.



Darbe kuvvetinin yönü



Silindir Ø mm	F (N)
12	60
16	150
20	240
25	350
32	580
40	1000
50	1700

Basıncın (p) bir fonksiyonu olarak geçiş sırasında izin verilen yanal kuvvet (F) yatak sürtünmesinin üstesinden gelebilmek için yeterli basınçlı hava uygulanmalıdır. Basınçlı hava (6 bar) altındaysa yukarıdaki grafiklere ve minimum çalışma basıncına uyulmalıdır.